

惠州塔牌水泥有限公司基本信息

1、企业情况介绍：

企业名称：惠州塔牌水泥有限公司

企业性质：股份有限公司

统一社会信用代码：91441324053755116N

法人代表：李崇辉

联系电话：0752—7306693

注册地址：惠州市龙门县

生产地址：惠州市龙门县平陵街道长塘水库边

地理位置：中心经度 114° 15' 28.8" 中心纬度 23° 43' 30"

行业类别：建材

企业联系人：杨广华

是否属于重点排污单位：是

2、主要产品与服务、生产工艺的名称，以及生产工艺属于国家、地方等公布的目录（名录）的情况：

我司按照广东省建材行业水泥结构调整发展规划要求，成立于2004年（曾用名：广东塔牌集团股份有限公司惠州龙门分公司），采用的是新型干法水泥生产工艺（图1），主要产品是熟料和水泥。主要产品及原辅材料信息见下表。

主要产品基本信息			原辅材料基本信息		
主要产品名称	计量单位	设计年产量	主要原辅材料名称	计量单位	设计用耗量
熟料	万吨	279	石灰石	万吨	382.23
水泥	万吨	360	粘土	万吨	41.85
			煤	万吨	40

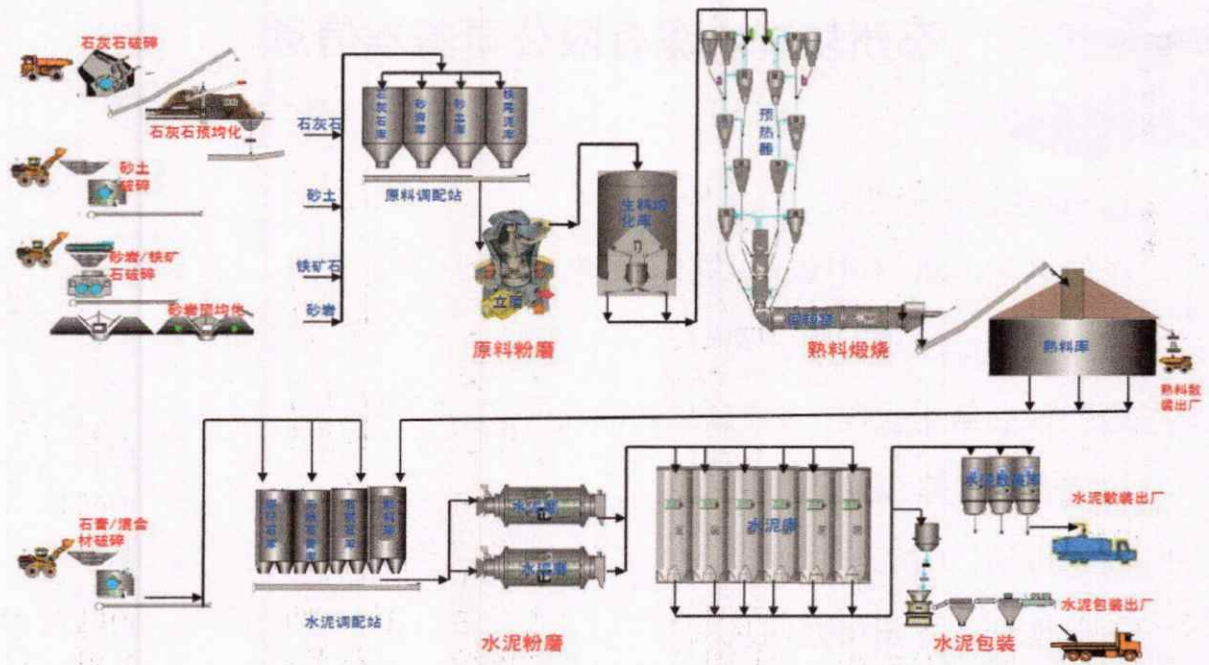


图1

我司坚持质量效益与绿色可持续发展，先后获得GB/T19001质量体系、GB/T24001环境管理体系、GB/T 28001职业健康安全管理体系、GB/T23331能源管理体系认证，并被授予“全国质量工作先进单位”称号。

我司引进行业先进技术，提升塔牌集团管理经验，遵循“优质求信誉，名牌创效益，创新促发展，追求无止境”的质量方针，主要推出P·P32.5R和P·O42.5R、P·II52.5R旋窑水泥，产品质量稳定，性能可靠，具有早期强度高、外加剂适应性好、均匀性、和易性及耐磨性好、富裕强度高、耐久寿命长等特点，适用于各类工业民用和高层建筑、道路桥梁、机场跑道、港口码头、水利枢纽等大型重点工程。

3、企业生态环境保护方面情况：

我司严格遵守和依法履行建设项目环境影响评价和环境保护设施与主体工程同步设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度，依法按时申领国家排污许可证及按时申报和缴纳环境保护税。公司各种污染治理设备设施配套完善，主要污染物氮氧化物、二氧化硫、颗粒物治理技术分别

采用SNCR脱硝、湿法脱硫、覆膜滤袋收尘器，治理后排放浓度可达到超低排放要求。我司制订了《自行监测方案》，依法依规按时开展污染物自行监测工作。其中，两条生产线的窑头、窑尾四个主要排放口安装了烟气在线污染源自动监测装置并与政府主管部门联网，实现实时监测和传输；其他一般排放口、无组织排放、噪声、生产设备冷却水及生活污水按照监测频次要求委托第三方进行手工监测。

历年来，各类污染物全部达到国家和地方排放标准要求，未发生任何环境问题和政府行政处罚情况，且在广东省环境信用评价系统中连续获得“绿牌、蓝牌”企业称号，保持良好的环境信用记录。

4、清洁生产审核情况：

依据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》、《中华人民共和国循环经济促进法》、《清洁生产审核暂行办法》、《重点企业清洁生产审核程序的规定》、《关于进一步加强重点企业清洁生产审核工作的通知》等法律法规和《广东省清洁生产审核及验收办法》的相关要求，按照当地环保部门清洁生产计划审核名单，我司自2011年起已通过四轮清洁生产审核验收，第五轮清洁生产的审核期及验收有效期为2024年1月至2026年12月。